



**MINISTÈRE
DES ARMÉES**

*Liberté
Égalité
Fraternité*



**CENTRE INTERARMÉES DU
SOUTIEN EQUIPEMENTS
COMMISSARIAT**

FICHE PRODUIT INTERARMÉES HABILLEMENT

FPIH
SCA 8405-0070
MARS 2026
V1

POLO MINARM MANCHES COURTES COYOTE

Utilisation : personnel militaire.

1 - PRESENTATION GENERALE

Le polo est confectionné en maille piquée de couleur coyote.

Le polo manches courtes se décline en 7 tailles :
80 ; 88 ; 96 ; 104 ; 112 ; 120 et 128.

L'article doit satisfaire à la description donnée
par le présent document.



SOMMAIRE

Article	Feillet
PRESENTATION GENERALE	1
DONNEES LOGISTIQUES – TABLEAU DE DISTRIBUTION	2
MATIERES PREMIERES ET COMPOSANTS	3 à 5
DESCRIPTION	6 à 8
MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT	9
SUIVI MODIFICATIONS – VALIDATION	10
ANNEXE – FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT	11 à 12

FPIH SCA 8405-0070 POLO MINARM MANCHES COURTES COYOTE	FEUILLET 2/12	MARS 2026 V1
--	--------------------------	-------------------------

2 – DONNEES LOGISTIQUES DE REFERENCEMENT

DESIGNATION LONGUE	DESIGNATION COURTE	RAG
POLO MINARM MANCHES COURTES COYOTE	POLO MINARM MC COY	1014730
TAILLE	NNO	RAD
80	8405 14 609 2496	8405SH0040256
88	8405 14 609 2497	8405SH0040257
96	8405 14 609 2498	8405SH0040258
104	8405 14 609 2499	8405SH0040259
112	8405 14 609 2500	8405SH0040260
120	8405 14 609 2501	8405SH0040261
128	8405 14 609 2502	8405SH0040262
THC	En cours	En cours

3 – TABLEAU DE DISTRIBUTION PAR TAILLE

TAILLE	TOUR DE POITRINE (en cm)
80	≤ 84
88	85 à 92
96	93 à 100
104	101 à 108
112	109 à 116
120	117 à 124
128	≥ 125
THC	Selon le besoin

4 - MATIERES PREMIERES ET COMPOSANTS

• **Tricot de fond**
corps et manches

Composition (tricot de fond) :

Spécification technique relative au articles confectionnés à bas de tricot du dernier GEM/HT en vigueur.

- corps : majoritairement polyester (entre 55% et 65%) / coton
Le pourcentage matière devra être fourni dans la Fiche Technique Valant Engagement -> FTVE.
- col et bas de manche : composition à renseigner dans la FTVE

Mode de liage :

- corps : piqué simple face endroit
- col et bas de manche : côte 1/1. Les bord-côtes doivent être renforcés à leurs extrémités libres (par exemple à l'aide d'un fil tramé élastique sur quelques rangées) afin de ne pas « bâiller » à l'usage.

Coloris COYOTE (tricot de fond col et bas de manche) : PANTONE 18-1015 TCX

Zone d'acceptation :

Couleur	DL	Da	Db
Coyote	- 1.8 à + 0.5	- 0.5 à + 0.6	- 1 à + 0.5

Réflectance infra-rouge (de 700 à 1200 nanomètres) :

- comprise entre 25 % et 45% (cf.CCTP)

Masse surfacique (tricot de fond) :

- 200 g/m² ±5%

Solidité des teintures (bord-côte et tricot de fond) :

Indices minimaux		
	Dégradation	Dégorgement (#)
Lumière	5	-
Lavage domestique à 60°C à l'aide d'un détergent	4-5	4
Frottement à sec	-	4
Frottement humide	-	4
Sueur	4-5	4-5
Chlore	4	-

(#) Essais effectués sur une étoffe multifibre, les résultats seront analysés en fonction des matières premières du tricot.

Variation dimensionnelle (tricot de fond) :

Variations dimensionnelles maximales après 3 lavages à 60°C, sans relaxation préalable du tricot de fond et selon l'essai 6N ⁽¹⁾ de la norme NF EN ISO 6330 :

	Sur tricot non confectionné ⁽²⁾	Sur article confectionné
Sens « colonnes »	± 5 %	± 5 %
Sens « rangées »	± 5 %	± 5 %

Spécification technique relative au articles confectionnés à base de tricot du dernier GEM/HT en vigueur.

Spécification technique relative au articles confectionnés à base de tricot du dernier GEM/HT en vigueur.	<u>Comportement après 10 lavages à 60°C ⁽³⁾ :</u> - bon comportement du thermo-adhérent après entretiens - aucune dégradation du coloris n'est admise - aucune perte de bouton n'est admis - aucune dégradation des rubans auto-agrippants et des boutons n'est admise - le col et les bas de manches doivent conserver une bonne extensibilité et une bonne tenue dans le temps et à l'usage - absence de déformation du polo <u>Résistance au boulochage, selon RTPT (30 min) :</u> grade 4 minimum <u>Résistance à l'éraillage, selon la notice d'essai n°5B des spécifications techniques relative aux articles confectionnés à base de tricot :</u> grade 3/4 minimum Aucune détérioration du tricot n'est attendue suite à la pose ou au frottement d'un ruban auto-agrippant partie crochet sur le tricot de fond. <u>MMT (tricot de fond), selon AATCC 195/2009 :</u> Indices de transfert d'humidité mesurés selon la méthode laboratoire <i>Moisture Management Tester</i> (MMT) à l'état neuf comme après 3 lavages à 60°C (6N) ⁽¹⁾ : - diamètre de la surface de diffusion de l'humidité sur la face externe (côté non-peau) du textile : $\geq$ à 22 mm (grade 5 minimum) ; le diamètre de la surface de diffusion de l'humidité sur la face interne (côté peau) doit être inférieur ou égal à celui de la face externe ; - vitesse de diffusion de l'humidité sur chacune des faces : $\geq$ à 3.5 mm/sec (grade 4 minimum). - le caractère général sur chacune des faces doit permettre une humidification et une absorption médium à rapide, une grande surface de diffusion et diffusion rapide (grade 5 minimum). <u>Vitesse de séchage (tricot de fond), selon la norme NF EN ISO 17617 :</u> Méthode A1 par suspension pour 0,3 g d'eau, à l'état neuf comme après 3 lavages à 60°C (6N) ⁽¹⁾ : $\leq$ à 75 min.
• thermocollant pour l'ouverture milieu devant.	Spécification technique relative aux entoillages thermo-adhérents du dernier GEM/HT en vigueur. Caractéristiques laissées à l'initiative de l'industriel. <u>Coloris:</u> blanc ou coyote.
• bande de propreté pour finition encolure	Spécification technique applicable aux sangles, rubans textiles et élastiques et fermetures auto-agrippantes du dernier GEM/HT en vigueur. <u>Composition :</u> polyester/coton ou coton <u>Largeur :</u> 10 mm minimum <u>Coloris :</u> assorti au tricot de fond. Variations dimensionnelles et solidités teintures : égales au tricot de fond.

• ruban de renfort <i>pour couture d'épaule</i>	<u>Composition</u> : coton ou laissé à l'initiative du fournisseur <u>Coloris</u> : assorti au tricot de fond <u>Largueur</u> : 15 mm
• ruban auto agrippant astrakan bouclette (qualité à boucles en multi filaments texturés) <i>bande patronymique, insigne de grade et patchs manches</i>	Spécification technique applicable aux sangles, rubans textiles et élastiques et fermetures auto-agrippantes du dernier GEM/HT en vigueur. <u>Composition</u> : synthétique, à boucles multifilaments texturés Astrakan avec lisières non coupées <u>Coloris</u> : assorti au tricot de fond Les bords doivent être coupés à chaud. Aucun effilochage n'est admis.
• boutons <i>3 sur la patte de boutonnage</i>	Spécifications techniques relatives aux fermetures à glissière et aux accessoires du dernier GEM/HT en vigueur. <u>Type de bouton</u> : plat, 4 trous <u>Diamètre</u> : 12 mm <u>Coloris</u> : assorti au tricot de fond
• fil à coudre	Spécifications techniques relatives aux fils à coudre du dernier GEM/HT en vigueur. <u>Composition</u> : mélange synthétique/coton ou 100% synthétique <u>Coloris</u> : assorti au tricot de fond. Solidités teintures : égales au tricot de fond.

⁽¹⁾ Séchage à plat, après le dernier lavage. Pour tous les entretiens, le lavage en machine est effectué avec la poudre ECE A, sans perborate, et sans EDTA.

⁽²⁾ Les dimensions de l'échantillon testé sont de 50 cm x 50 cm minimum »

⁽³⁾ Les lavages sont successifs et ne sont pas suivis d'une relaxation. Ils sont effectués suivant la norme NF EN ISO 6330 – essai 6N avec la poudre ECE A, sans perborate, et sans EDTA. A l'issue des cycles d'entretiens, les articles sont séchés en tambour à 70°C ± 5°C pour un cycle de 45 min.

5 – DESCRIPTION

5.1 – Confection / fabrication / finition

- Corps

L'assemblage du devant et du dos, ainsi que les coutures d'épaules sont réalisés au point de surjet (506).

Les épaules sont renforcées par un ruban pris dans la couture d'assemblage des épaules.

Le rempli du bas de l'effet est de 20 mm, au point de recouvrement 2 aiguilles (406).

Le devant comporte une patte de boutonnage en tricot de fond composée d'une patte gauche comportant une première boutonnière horizontale puis deux boutonnières verticales et d'une sous patte avec 3 boutons. Les deux pattes sont thermocollées et remplies. Elles ont une largeur finie de 30 mm.

Le milieu devant comporte un ruban auto-agrippant partie astrakan de forme carrée, de dimensions 50 x 50 mm, placé à 15 mm en dessous de la patte de boutonnage pour toutes les tailles.

Un ruban auto-agrippant partie astrakan de dimensions 125 x 25 mm, placé à 30 mm de la couture d'emmanchure droite pour toutes les tailles à l'exception de la taille 80 qui doit être centré entre la patte de boutonnage et la couture d'emmanchure. La bande patronymique est plaquée dans l'alignement de la base de la patte de boutonnage.

- Manches

Les manches montées sont assemblées au corps par une couture au point de surjet (506).

Les manches sont en un seul morceau, fermé sous le bras dans le prolongement de la couture côté. Les bas de manches sont terminés par un bord-côte dont la hauteur finie est de 3 cm.

Chaque manche comporte un ruban auto agrippant, partie astrakan, de forme rectangulaire, de 65 x75 mm. Le haut de l'astrakan est placé à 70 mm de la tête de manche. Le centre du rectangle doit être aligné avec la couture d'épaule.

- Col

Le col est de forme « polo » avec patte de boutonnage à 3 boutons. La côte 1 x 1 formant le col mesure 80 mm de hauteur totale, pour une hauteur repliée de 40 mm. La couture de l'encolure dos est recouverte par une bande de propreté.

Prescriptions particulières

Toutes les parties susceptibles de s'effilocheur sont surjetées.

Tous les assemblages au surjet sont réalisés par une surjeteuse 2 aiguilles 4 fils (506).

Tous les rubans auto-agrippants sont plaqués à 2 mm du bord et coupés à chaud.

Toutes les extrémités des piqûres non arrêtées par une couture transversale comportent un aller-retour machine solide.

Les boutonnières sont soignées.

Les prises en couture doivent être suffisantes pour éviter toute échappée.

L'extensibilité des coutures doit être au moins égale à celle du tricot ; aucune rupture de couture et/ou maille coupée n'est admise.

A la suite d'une traction manuelle, il n'est pas constaté d'échappée de tricot ou de maille, ni de craquement des coutures.

5.2 - Essai de bien-aller

Le modèle sera validé sous réserve de satisfaction des essais de bien aller sur individu. Le seul respect des caractéristiques minimales prévues par la présente notice ne saurait en aucun cas rendre acceptable des articles ne donnant pas satisfaction aux essais de bien-aller.

Les dimensions du polo sont calculées de façon à ce que :

- à l'état neuf, comme après lavage, le polo doit satisfaire aux essais de taille et de bien-aller sur les formes normalisées selon les dispositions de la norme NF G 30-103 (écart tour de poitrine – tour de taille = 0).
- la hauteur totale du polo, quelle que soit sa taille, doit se situer entre les repères +6 et +10 cm de la forme normalisée aussi bien à l'état neuf qu'après lavages* selon les dispositions de la norme NF G 30-103.

Lors de l'essai de bien-aller, on évalue particulièrement si le tricot épouse bien la forme, son serrage, et les plis éventuels sont notés (emmanchures, col, bassin). Celui-ci peut être effectué sur individu. Lors de ce contrôle, il ne doit être constaté aucune gêne au porter (par exemple aux emmanchures ou, au niveau de la carrure et des épaules).

Les opérations d'entretien consistent en 5 lavages et 5 séchages⁽³⁾.

5.3 - Décalage couture

Lors du passage des polos sur les formes normalisées (écart 0) décrites dans la norme NF G 30-103, les coutures d'assemblage dos/devant ne doivent pas être décalées de plus de 3 cm à l'état neuf ainsi qu'après les opérations d'entretien*.

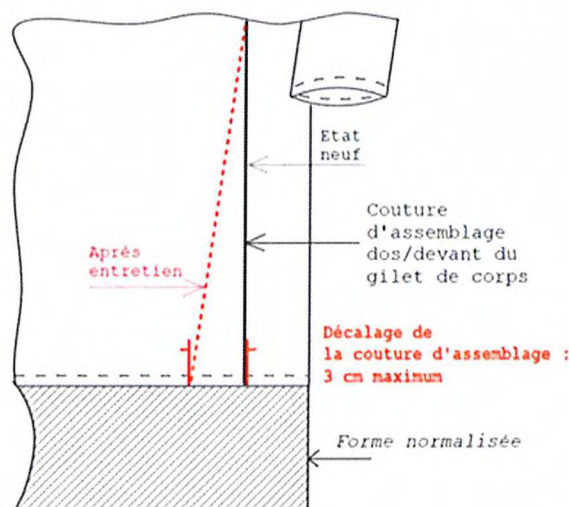
Lorsque le décalage se fait sur le devant de la forme, il est indiqué un décalage positif.

Lorsque le décalage se fait sur l'arrière de la forme, il est indiqué un décalage négatif.

Les opérations d'entretien consistent en 5 lavages et 5 séchages⁽³⁾.

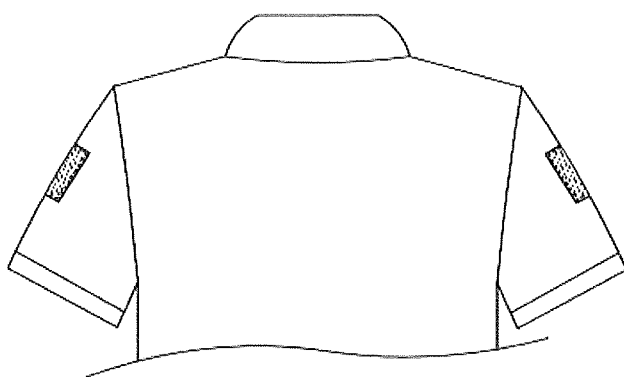
Le tricot n'est pas relaxé.

Exemple détermination de vrillage



⁽³⁾ Les lavages sont successifs et ne sont pas suivis d'une relaxation. Ils sont effectués suivant la norme NF EN ISO 6330 – essai 6N avec la poudre ECE A, sans perborate, et sans EDTA. A l'issue des cycles d'entretiens, les articles sont séchés en tambour à 70°C ± 5°C pour un cycle de 45 min.

Figure 1 is a schematic diagram of a garment, specifically a shirt, showing various cross-sectional views (A-A, B-B, C-C, D-D, E-E, F-F, G-G, H-H) and a central perspective view. The garment includes a collar, a placket, and sleeves. The cross-sections illustrate the internal structure and components of the garment, including the collar, placket, and sleeve construction. The diagram also shows the placement of various components, such as buttons and seams, and includes reference numerals (506, 602) indicating specific parts.



ruban auto agrippant
partie astrakan

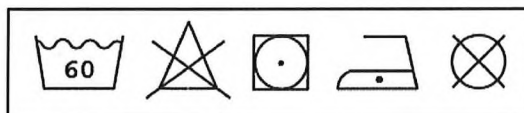
5 - MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT

5.1 - Marquages

Chaque article reçoit un marquage qui doit être distinct et **inaltérable** (pas d'étiquette collée), à savoir :

- la raison sociale du fournisseur
- le numéro de marché
- l'année de fabrication
- la taille
- la mention « CRAINT LE FEU »
- la composition
- le code d'entretien

CRAINT LE FEU



L'étiquette de marquage est plaquée sur une petite pièce de tricot, elle-même prise dans l'encolure milieu dos afin que celle-ci puisse être facilement retirée par l'utilisateur.

Ces marquages peuvent être réalisés par impression et doivent être aisément lisibles et permanents.

En cas d'utilisation d'une étiquette celle-ci doit être blanche, cousu sur une pièce de tricot elle-même prise dans la couture d'encolure dos.

La marquage unique d'entretien est constituée conformément au code d'entretien NF EN ISO 3758 (indice de classement G08-004) : selon les recommandations du fournisseur.

Les symboles d'entretien ne peuvent être utilisés qu'avec l'accord du COFREET (Comité Français de l'Etiquetage pour l'Entretien des Textiles).

Les contrôles de l'indélébilité des marques sont effectués dans les conditions définies par les normes NF EN ISO 105 C06 – Essai C2S (lavage à 60°C) et NF EN ISO 105 D01 (nettoyage à sec).

Après 3 lavages l'indice minimal de dégradation demandé est de 4.

5.2 - Conditionnement

Tous les emballages et étiquettes nécessaires sont à la charge du titulaire et doivent être conformes à la notice technique interarmées habillement SCA-0000-0002 relative au conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions.

Les articles sont emballés individuellement dans un sachet plastique recyclé et recyclable, la taille doit être visible sans manipulation de l'article.

Chaque article reçoit un étiquette code à barres sur laquelle est apposée la raison sociale, le numéro de marché, le numéro de bon de commande et le code à barres correspondant à la RAD.

Les polos manches courtes sont conditionnés par carton de 30 unités de même taille.

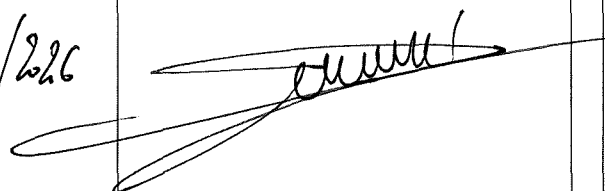
FPIH SCA 8405-0070 POLO MINARM MANCHES COURTES COYOTE	FEUILLET 10/12	MARS 2026 V1
---	-------------------	-----------------

6 – SUIVI DES MODIFICATIONS - VALIDATION

6.1 - Suivi des modifications

VERSION	DATE	OBJET
V0	AVRIL 2025	création de la FPIH
V1	MARS 2026	- ajout de la résistance à l'éraillage - ajout de la bande patronymique - modification fixation de l'étiquette de marquage - ajout de la taille hors catalogue

6.2 - Validation document

GRADE, NOM, PRENOM	FONCTION	DATE	SIGNATURE
COMMISSAIRE GENERAL DE 2 ^{EME} CLASSE RENAUD DUTT	DIRECTEUR DU CIEC	20/04/2026	

FPIH SCA 8405-0070
POLO MINARM MANCHES
COURTES

FEUILLET
11/12

MARS 2026
V1

ANNEXE - FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT 1/2

L'original de ce document sera transmis avec l'acte d'engagement pour lui être annexé et devenir contractuel.

IDENTIFICATION :

Article :	POLO MINARM MANCHES COURTES COYOTE	
Référence de la procédure :		
Raison sociale du fournisseur :		
	Nom de la société :	Lieu de fabrication :
Tricot de fond		
Bord-côte		
Auto agrippant		
Fil à coudre		
Bande de propreté		
Bouton		
Ruban de renfort		
Article confectionné		

CARACTERISTIQUE TECHNIQUE :

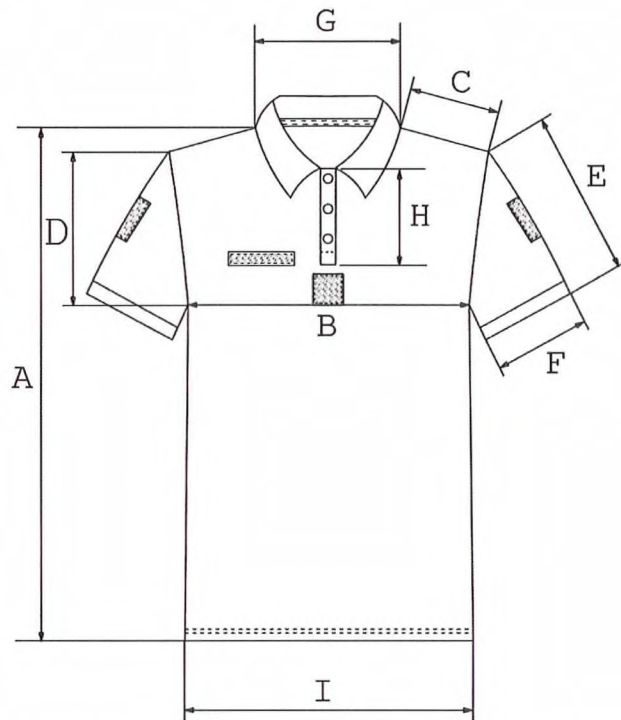
	<u>Tricot de fond</u>	<u>Col</u>	<u>Bas de manches</u>
<u>Pourcentage matières</u>			

ANNEXE - FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT 2/2

TABLEAU DES DIMENSIONS ET DES MASSES : *exprimées en centimètres*

DIMENSIONS	80	88	96	104	112	120	128	TOLERANCES
A- longueur totale, prise de la pointe d'encolure								± 1
B- demi-tour de poitrine								
C- longueur d'épaule								± 0,5
D- corde d'emmanchure								
E- longueur de manche								± 1
F- largeur bas de manche								± 0,5
G- largeur d'encolure, prise entre les pointes d'encolure								
H- longueur patte de boutonnage								
I- largeur bas de l'effet								± 1
MASSE en grammes								± 5 %

CROQUIS DE PRISES DE MESURES



« En cas de marché, je m'engage à livrer une fourniture conforme en tous points à l'échantillon accepté par l'Administration (avec ses réserves le cas échéant) et présentant les caractéristiques ci-dessus indiquées. »

A, le.....
Signature